



świadectwo w zakresie efektywności energetycznej nr. 41/DZ-5/2004



Jest to nowoczesne urządzenie, w pełni zautomatyzowane, wielodobowe, w którym obsługa jest sprowadzona do minimum. To niskotemperaturowy kocioł c. o. wyposażony w układ automatycznego nawęglania komory paleniskowej. Jego konstrukcja przystosowana została do wysokoefektywnego spalania węgla kamiennego sortymentu groszek. Zastosowanie najnowocześniejszych rozwiązań sprawiło, że obsługa kotła sprowadza się do okresowego napełniania kosa, którego zasyp starcza raz na 3-4 dni (eksploatacja może się odbywać w sposób ciągły w całym okresie grzewczym). Sterowanie procesem spalania poprzez podawanie porcji paliwa oraz regulację siły nadmuchu powoduje, że urządzenie to jest jednym z najtańszych w eksploatacji, a jednocześnie oferuje najwyższy komfort obsługi dla kotłów węglowych. Kocioł jest wyposażony w ruszt awaryjny, którego używa się w wypadku braku energii elektrycznej.

Zalety:

- **zasyp raz na 3-4 dni**
- **zużycie węgla mniejsze do 30%** niż w tradycyjnych kotłach
- szuflada popielcowa, do której spada zużyte paliwo z resorty
- **ciągła praca w sezonie grzewczym**
- **solidne wykonanie, korpus o grubości 6mm** wykonany z atestowanej blachy kotłowej z Huty Sędzimir
- współpraca z podgrzewaczem ciepłej wody użytkowej
- 36 miesięcygwarancji na kocioł i sterowanie, 24miesiące gwarancji na podajnik

Paliwo:

węgiel kamienny sortyment energetyczny 312 płukany, granulaty 525 (mm) lub węgiel kamienny, **pelet, owies**, miał węglowy, drewno (w przypadku stosowania rusztu awaryjnego)

parametr	jednostka	KP-E				
		1,5	2,0	2,5	3	4,0
powierzchnia grzewcza	m ²	1,5	2,0	2,5	3	4,0
znamionowa moc cieplna	kW	18	24	29	36	48
max. temp. wody w kotle	°C	95				
masa kotła	kg	320	400	400	480	480
zakres powierzchni ogrzewanej	m ²	<150	150-220	220-250	>250	>250